

**ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ  
ΤΡΟΧΗΛΑΤΟΥ ΠΡΟΒΟΛΕΑ LED**

1. Να φέρεται πάνω σε τροχήλατη ελευθέρως κινήσεως (πέντε τροχών)
2. Να είναι σύγχρονης τεχνολογίας LED.
3. Να διαθέτει τα κάτωθι τεχνικά χαρακτηριστικά
  - Ένταση φωτισμού τουλάχιστον 30.000lux (σε απόσταση 0,5 μέτρων)
    - χρωματική θερμοκρασία τουλάχιστον 4.000K
    - διάμετρος πεδίου φωτισμού τουλάχιστον 10cm (Σταθερή εστίαση)
    - δείκτης χρώματος Ra 93 τουλάχιστον
    - διάρκεια ζωής των LED 40.000 ώρες τουλάχιστον
4. Το φως μπορεί να ενεργοποιηθεί και να απενεργοποιηθεί ηλεκτρονικά από πληκτρολόγιο στην κεφαλή της λυχνίας.
6. Να συνδέεται με ρεύμα 220 – 240 V / 50-60 Hz .
7. Το προσφερόμενο είδος να διαθέτει CE MARK και να διατίθεται από αποκλειστικό αντιπρόσωπο που έχει EN ISO 9001/08 και ISO 13485/03 (διακίνηση και τεχνική υποστήριξη ιατροτεχνολογικών προϊόντων), που πληροί την Υ.Α. ΔΥ88/Γ.Π. οικ./1348/04 και είναι ενταγμένος σε πρόγραμμα εναλλακτικής διαχείρισης Α.Η.Η.Ε. βάσει του Π.Δ. 117/2004.

## ΕΙΔΙΚΟΙ ΟΡΟΙ

1. Να πληρεί όλες τις διεθνείς προδιαγραφές ασφαλείας και ποιότητας και να φέρει απαραίτητως πιστοποιητικό ISO ή TUV και την σήμανση CE-MARK, σύμφωνα με την οδηγία 93/42 της Ευρωπαϊκής Ένωσης.
2. Να υπάρχει τέλος υπεύθυνο SERVICE και ανταλλακτικά για χρονικό διάστημα τουλάχιστον 10 χρόνια.
3. Να συνοδεύεται από τα επίσημα εργοστασιακά προσπέκτους στα ελληνικά. Τα εγχειρίδια να είναι χειρισμού αλλά και τεχνικού.
4. Να έχει εγγύηση λειτουργίας δυο (2) έτη

### **Ιδιαίτερα ενδιαφέρουν:**

A.Τι περιλαμβάνει (υλικά ή εργασίες επισκευής ή και εργασίες προληπτικής συντήρησης ή και όλα αυτά)

B.Ποιες περιπτώσεις δεν εμπίπτουν στην εγγύηση

Γ.Ο χρόνος άφιξης του τεχνικού της προμηθεύτριας εταιρείας, σε περίπτωση αναγγελίας βλάβης

Δ.Ο μέγιστος χρόνος μη λειτουργίας του μηχανήματος λόγω βλαβών ( down time)

E.Για κάθε μέρα υπέρβασης του παραπάνω ορίου θα επεκτείνεται το χρονικό διάστημα της εγγύησης κατά 20 μέρες.

5. Ο προμηθευτής να αναλάβει την πλήρη τοποθέτηση του μηχανήματος σε πλήρη λειτουργία και την επίδειξη του μηχανήματος στο χώρο εργασίας του, στο προσωπικό του Νοσοκομείου μας.
6. Ο προμηθευτής αναλαμβάνει την υποχρέωση να εκπαιδεύσει τεχνικό του Νοσοκομείου στην συντήρηση και στις επισκευές του μηχανήματος όπως να παραδώσει τα ηλεκτρολογικά, ηλεκτρονικά και μηχανολογικά σχέδια του μηχανήματος
7. Ο προμηθευτής να προσκομίσει πλήρη **τιμοκατάλογο**

### **Ανταλλακτικών του μηχανήματος**

8. Ο προμηθευτής να προσκομίσει **κατάλογο των Νοσοκομείων**

στα οποία λειτουργεί το προσφερόμενο μηχάνημα

9. Ο προμηθευτής να προσκομίσει υπεύθυνη δήλωση κατασκευής μοντέλου και κυκλοφορίας στο εμπόριο του προσφερόμενου μηχανήματος

10. Για χρονικό διάστημα 10 χρόνων από την αγορά του μηχανήματος,

σε περίπτωση βλάβης και επισκευής του εκτός του Νοσοκομείου μας

και για όσο χρονικό διάστημα χρειαστεί, η εταιρεία οφείλει να το αντικαταστήσει με δικό της μηχάνημα,

ίδιου τύπου.

11. Να διαθέτει ειδική αντιπαρασιτική μονάδα έτσι ώστε να μην επηρεάζει την εικόνα των monitors ούτε να επηρεάζεται από τη χρήση απινιδωτών

12. Να υπάρχει αποδεδειγμένα εξειδικευμένο προσωπικό τόσο για την τεχνική υποστήριξη όσο και για την εκπαίδευση του συστήματος με έδρα στην βόρεια Ελλάδα. Τα ανωτέρω να αποδεικνύονται με πιστοποιητικά του κατασκευαστικού οίκου.

**Με ποινή απόρριψης, να δοθεί φύλλο συμμόρφωσης, στις παρούσες προδιαγραφές, με τήρηση της ίδιας αρίθμησης και με τις ανάλογες παραπομπές στα επίσημα prospectus του κατασκευαστικού οίκου**

**ΓΙΩΒΑΝΝΑ ΚΥΡΑΤΣΑ**  
**ΑΝΑΠΑΡΩΤΡΙΑ ΠΡΟΪΤΑΜΕΝΗ**  
**ΕΞΩΤΕΡΙΚΩΝ ΙΑΤΡΕΙΩΝ**  
**ΓΕΝΙΚΟΥ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟΥ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ**

**ΑΝΑΠΑΡΩΤΗΣ**  
**ΠΡΟΪΤΑΜΕΝΟΣ Β. Τ.**  
**ΤΟΥ ΓΕΝΙΚΟΥ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟΥ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ**

**ΜΠΑΤΖΙΟΣ Κ. ΓΕΩΡΓΙΟΣ**